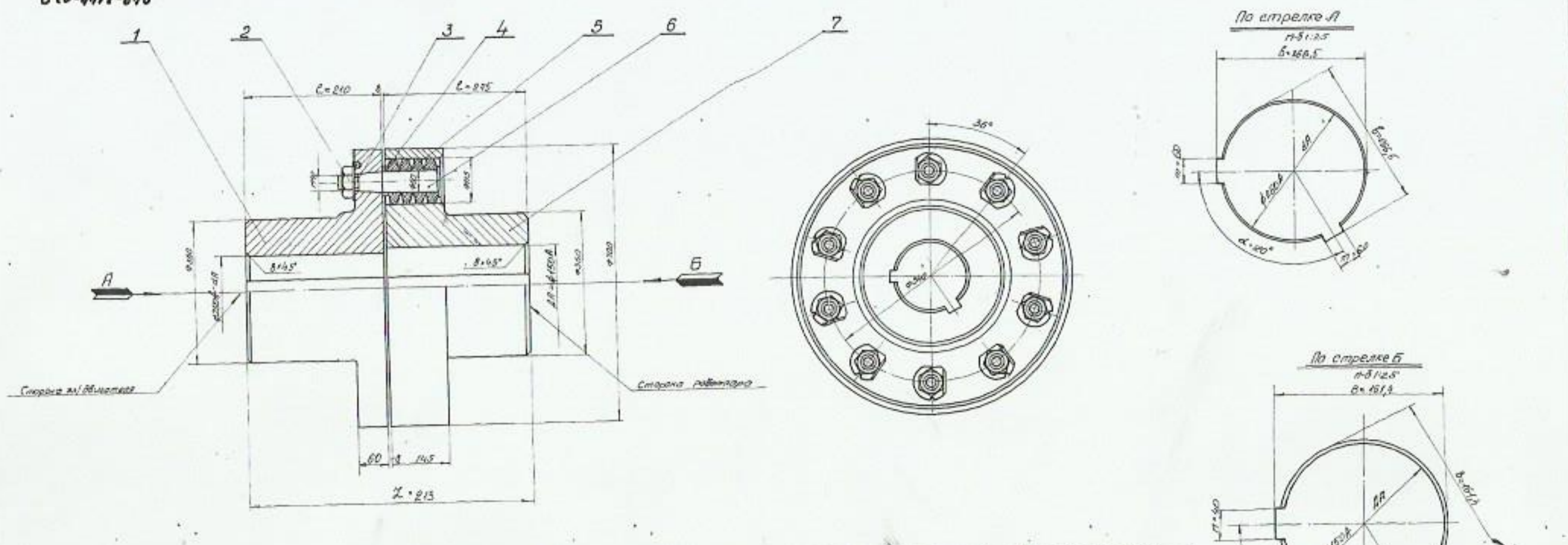
249-3144-03.2



[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Примечание
498	470	665	600	600	Z
240	185	330	300	300	C_1
215,4	182,5	211,3	224,4	224,4	B
45×3	45×3	43×3	50×3	50×3	m
200	190	190	210	210	dr
350	245	275	280	280	C
161,4	188,3	168,3	138,4	138,4	Б
40×3,5	40×3	40×3	32×3	32×3	п
100	150	150	100	100	ДА
2	1	1	1	1	
20	10	10	10	10	
80	40	40	40	40	
20	10	10	10	10	
20	10	10	10	10	
20	10	10	10	10	
2	1	1	1	1	
			2018 1857г	2019-81г	Дата

Арх. 144/3350

Кол.	Поз.	Наименование	Марка	Вес ед.	Общ. вес	№ черт. подл.	№ черт. завода	Примечание
1	7	Полумуфта	Ст 40	381	381	Н-39356-4	249-3144	0,25
10	6	Палец №8	Ст.45	0,83	48,3	Н-39356-5	249-3144	0,125
40	5	Кольцо упругое	резина	1,04	41,6	Н-39356-7	249-3144	0,125
10	4	Распорное кольцо	Ст.3	0,136	1,36	Н-39356-8	[illegible]	0,125
10	3	Предохранит. шайба	Ст.2	0,058	0,58	Н-39356-3	249-3144	0,125
10	2	Гайка М42	Ст.3	0,376	3,76	[illegible]		
1	1	Полумуфта	Ст 40	370	370	Н-39356-1	249-3144	0,25

Спецификация на 1 муфту

Общий вес 819 кг.

Заводы, в проектах которых применен данный чертеж

Н-39356-2

Вес 849 кг

Муфта упругая МУВП для валов 170/200

Цех: Агломерационная фабрика №2

Объект: Подготовка сырья

249-3144-03.2

Исправленному верить
Энергетик цеха
Дашко В. В.